

CFC 蛇形槽连续过滤浓缩机

纳米级过滤精度、高效连续过滤、低维护成本

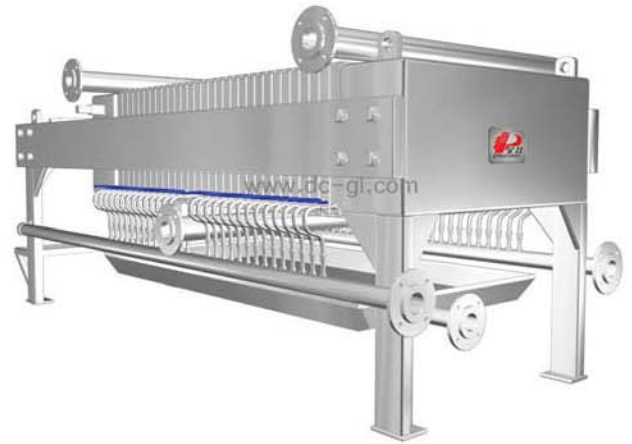
产品特点（优点）阐述

1. 针对纳米级颗粒浆料的过滤浓缩方案

保持浆料高流速的动态过滤方案，双层过滤介质，针对含极小颗粒(50 纳米粒径)及含固量极低的浆料有出色的处理能力，可以媲美市场上的膜过滤设备。

2. 高效连续过滤

浆料浓缩过程中，积附与过滤构件上的滤饼层经由持续动态的浆料冲击落下，始终保持薄层滤饼过滤，保证物料不流失的前提下，让物料最大面积接触过滤介质，提高单位时间内浆料的处理能力。



3. 低维护成本

过滤介质使用寿命长，十分易于维护更换，较同等处理能力的膜过滤设备，蛇形槽连续过滤浓缩机的维护成本仅为膜过滤的二十分之一左右。

4. 多种制造材质选择

设备可通过选择不同等级的不锈钢板材、合金材料、高强度塑料或者金属外加涂层来满足用户不同的应用需求。设备外观可达全设备高抛光的要求。

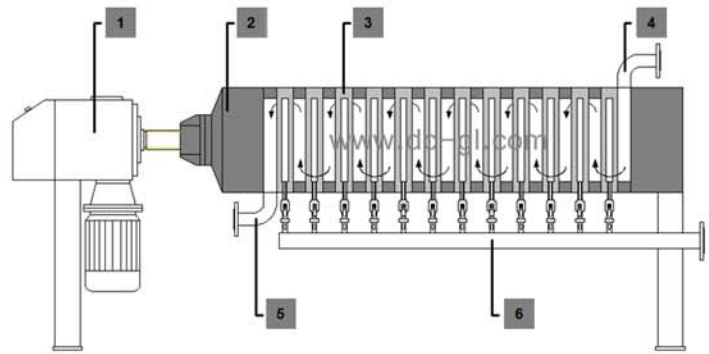
5. 试验设备

公司内部配备蛇形槽连续过滤浓缩机试验设备，可提供客户进行测试；结合后期试验报告，提供给客户具有优异参考价值的设备选型数据。

设备构成及工作原理

CFC 结构简介

- ① 紧固电机
驱动电机以紧固过滤组件，可配置防爆电机满足生产 ATEX 要求；
- ② 紧固机构
由电机驱动锁紧多组过滤构件；
- ③ 过滤机构
由多组过滤组件组成，每个组件包含双面过滤板块和密封框架；
- ④ 进料端口
匹配功率的输送泵通由端口将浆料供入过滤腔；
- ⑤ 浓缩浆料出口
经过整机过滤组件浓缩后浆料的收集口；
- ⑥ 集液组件
多根集液管道有效收集过滤构件间的滤后清液，集中汇向出液口。



CFC 工作流程简介

连续动态过滤浓缩过程：由匹配功率的输料泵，将浆料通过供料口供入设备内部，保证浆料在设备内动态过滤具有一定流速；浆料动态的以与过滤介质平行的运动方向经过过滤组件，滤液沿途从滤液管口排出，经过整机管道过滤浓缩后的浓浆经出料端口通入原料储槽，实现连续循环浓缩过滤。

应用领域

化工、食品、染料、冶金、催化剂、工业废水处理等

性能参数及尺寸

名 称	技术性能	备注
过滤面积 [m ²]	10~100	
过滤组件 [组]	15~120	
匹配泵压 [MPa]	> 0.3	
清液排量 [m ³ /h.m ²]	1.5~50	物料不同分离量各异
颗粒捕集率 [%]	99.9	客户实验经验数据
外形尺寸 长 x 宽 x 高 [mm]	3000×1200×1300	过滤面积 50m ² 设备尺寸
材 质	碳钢、不锈钢、塑料材质等	
物料粒径 [um]	>0.05	
重 量 [t]	0.8~6	

尺寸及重量仅基于标准配置供客户参考，根据定制或设备更新设计可能有所变化。

定昌过滤专利产品列表：

- 筒锥式过滤洗涤干燥机
- 筒锥式过滤压滤机
- 双锥螺旋搅拌混合干燥机
- 组合式转轮连续过滤压滤机
- 卧式结晶过滤洗涤干燥机
- 列管式连续过滤浓缩机
- 蛇形槽连续过滤浓缩机
- 螺带式连续高效结晶釜



无锡市惠山区前洲镇邓北路

邮编: 214181

电话: +86 (0)510 83390918

+86 (0)510 83886199

传真: +86 (0)510 83385029

邮箱: dcgl@163.com