

CCR 螺带式连续高效结晶釜

连续均匀结晶、全密闭、自动控制

产品特点（优点）阐述

1. 连续高效均匀结晶

工艺连续，针对大批量生产线的高效解决方案。内部搅拌结构，结晶反应过程中充分均匀搅拌物料；设备整机带有夹套层，并且搅拌空心结构也可通入控温介质，结晶过程物料大面积换热，快速均匀的结晶；与传统结晶釜相比，效率是其 3-5 倍。

2. 全密闭运行方式

设备为全密闭单元，保证操作过程环境零污染，确保生产工艺过程的安全卫生同时有效防止物料流失。

3. 自动控制

电气控制，自动进出料，人性化易操作方案结合操作培训项目，为客户节省人工，提高效益。

4. 多种制造材质选择

设备可通过选择不同等级的不锈钢板材、合金材料等来满足用户不同的应用需求。设备外观可达全设备高抛光的要求。

5. 试验设备

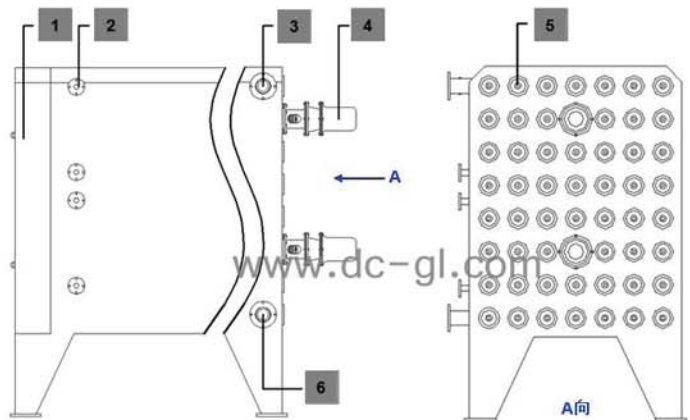
公司内部配备螺带式连续高效结晶釜试验设备，可提供客户进行测试；结合后期试验报告，提供给客户具有优异参考价值的设备选型数据。



设备构成及工作原理

CCR 结构简介

- ① 传动端
通过轮系传动驱动列管中搅拌轴转动，物料在设备内保持动态搅拌的运动；
- ② 控温介质进出口
每个列管都包裹夹套层，由此进出口通入内部控温介质；
- ③ 物料进口
物料由匹配泵供入设备内部，工艺过程中持续进料；
- ④ 驱动电机
主电机，为轮系传动的主动动力；
- ⑤ 结晶釜列管
物料顺次经过每一个列管，由螺带搅拌轴的带动下充分结晶并保持动态推进运动；
- ⑥ 物料出口
结晶完成后的物料不断从最后一个釜管中流出排入集料桶。



CCR 工作流程简介

连续动态结晶过程：由匹配功率的输料泵，将物料通过供料口供入设备内部，螺带持续搅拌保证物料在每个列管中都由冷媒精确控温进行结晶；同时螺带输送物料不断推进，物料顺次进入下一个列管继续结晶；经由整机设备所有列管后，充分结晶的物料由出料口自动排出进入集料位，连续进入所需下一个工序。

应用领域

医药、化工、食品、冶金、农药等

性能参数及尺寸

型 号	CCR-L100	CCR-L150	CCR-L200	CCR-L250	CCR-L300	CCR-L400	CCR-L500
项 目							
反应流经总管长 [m]	100	150	200	250	300	400	500
结晶釜管数	36	56	64	72	81	100	120
总 容 积 [m³]	0.18	0.26	0.46	0.58	0.90	1.20	1.80
换热面积 [m²]	20	30	48	58	80	106	150
电机功率 [kw]	3.0	4.4	8.0	11	12	16	20
材 质	碳钢、不锈钢、钛材或合金等						
外形尺寸	3800	3800	4000	4500	4800	5200	5200
长 x 宽 x 高 [mm]	x950	x1150	x1320	x1480	x1530	x1700	x2250
	x1450	x1750	x1820	x1820	x2030	x2200	x2380
重 量 [t]	2.80	4.80	7.20	10.6	13.5	16.2	22.5

参数仅供参考，根据客户匹配及设计可能有所调整

定昌过滤专利产品列表：

- 筒锥式过滤洗涤干燥机
- 筒锥式过滤压滤机
- 双锥螺旋搅拌混合干燥机
- 组合式转轮连续过滤压滤机
- 卧式结晶过滤洗涤干燥机
- 列管式连续过滤浓缩机
- 蛇形槽连续过滤浓缩机
- 螺带式连续高效结晶釜



无锡市惠山区前洲镇邓北路

邮编: 214181

电话: +86 (0)510 83390918

+86 (0)510 83886199

传真: +86 (0)510 83385029

邮箱: dcgl@163.com